

Kalander mit hoher Geschwindigkeit, Web-coaters und Linien für Hot-Melt-Kleber



HIP-MITSU, eine italienische Firma mit Hauptsitz 15 Minuten von den internationalen Flughäfen Venedig und Treviso entfernt, ist einer der qualifiziertesten Hersteller von Beschichtungs- (web-coating) und Laminieranlagen. Auf diesem Gebiet ist die Firma seit vielen Jahren tätig.

Spezialisierung und kontinuierliche Forschung

Besonders die hohe Spezialisierung auf die Herstellung von Schlitzdüsen und die kontinuierliche Forschung und Weiter-entwicklung werden durch zahlreiche, internationale Patente belegt.

Eine große Auswahl

HIP-MITSU bietet eine breite Palette von Hochgeschwindigkeits (in dieser

Broschüre beschrieben) - und Niedriggeschwindigkeits-Kalandern und Web-Coater an, die den höchsten technischen Standards gemäß gebaut werden.

Anwendungsgebiete

Die von HIP-MITSU hergestellten Kalander und Web-Coater sind kompatibel mit verschiedensten Ausführungen von Auf- u. Abwicklern und finden sowohl in "OFF-LINE" als auch in "ON-LINE" installierten Beschichungs- u. Laminieranlagen Anwendung.

Einfach zu installieren

Die von HIP-MITSU hergestellten Kalander und Web-Coater werden serienmäßig auf Lasthaken und Stahl-Grundplatte, mit Haltebolzen und Ringschrauben geliefert, zum gefahrlosen Heben, Transportieren und schnellen und einfachen Installation.

Motorisierung u. Anlagenbau

Die von HIP-MITSU hergestellten Kalander und Web-Coater können mit einem oder mehreren unabhängigen Motorantrieben ausgestattet werden.

Entsprechend Anforderung und Konstruktion der Beschichtungslinie können die Kalander als "Master" oder "Slave" betrieben werden.

Das separate Steuer- und Bedienungspult kann so positioniert werden, dass eine übersichtliche Maschinen-Bedienung gewährleistet ist.

Die Pneumatik und alle elektropneumatische Vorrichtungen sind in Schaltkästen installiert. Die Anschlüsse befinden sich an den Maschinen-Außenseiten, für schnelle und einfache Installation.

Hohe Qualitätsstandards

Die von HIP-MITSU hergestellten Kalander und Web-Coater sind nach neuester Technik gebaut. Es werden nur hochwertige Komponenten eingesetzt.

Die systematischen Qualitätskontrollen gewährleisten höchsten Standard im Maschinenbau. Das Maschinengestell ist robust und solide aufgebaut, dadurch ist ein vibrationsfreier Maschinenlauf gewährleistet.

Zuverlässige und wartungsfreundliche Systeme

Die Konstruktion und die verwendeten Werkstoffe gewährleisten Zuverlässigkeit - auch bei kontinuierlicher Betriebs-beanspruchung und dadurch geringe Wartungszeiten.

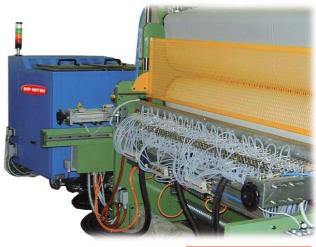
Einfach aufstellbar entsprechend der Materialien und der Einzüge

Je nach der gewünschten Bearbeitungen, können die von HIP-MITSU hergestellten Kalander und Web-Coater einfach durch die folgenden Ausrüstungen und Anlagen aufgestellt werden.

Synchronisierte Halterungen für HIP-MITSU-Vorrichtungen

Alle von HIP-MITSU hergestellten Kalander und Web-Coater können mit unseren Spezialhalterungen für die Schlitzdüsen oder die Sprühköpfe ("Contact-less") ausgestattet werden.

Die Halterungen sind mit entsprechenden mechanischen Einrichtungen versehen, des weiteren verfügen sie über elektrische Komponenten für die Aktivierung des Beschichtungsoder Laminiervorgangs.



Synchronisierte Halterungen

Die Ausrüstung hat eine Steuerung für Arbeitsund Standby-Stellung, synchronisierbar mit der Hauptlinie.

Zusätzliche Wartungsposition für Schlitzdüse und "Contactless"- Sprühköpfe vorhanden, für einfacheren Zugang bei der Wartung, ohne Demontage.

Schneller Wechsel und Austausch der Walzen

Alle von HIP-MITSU hergestellten Hochgeschwindigkeits-Kalander und Web-Coater sind serienmäßig mit einem System zur schnellen Walzendemontage ausgestattet. Auf dieser Weise wird die zusätzliche Wartung einfach und schnell durchgeführt.

Außerdem ist ein schneller Wechsel der Walzen gemäß der spezifischen Materialien zu bearbeiten möglich.

Serienmäßige Kalanderwalzen

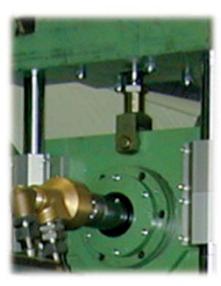
- Kühlwalzen mit Kühlmitteleinführung, rechts oder links. Nach Bedarf in verschiedenen Ausführungen erhältlich.
- Heizbare Walzen mit wärmeleitender Öleinführung, rechts oder links. Nach Bedarf in verschiedenen Ausführungen erhältlich.
- Gummiwalzen mit unterschiedlichen Gummi-Beschichtungen für hohe Standzeiten.
- Walzen mit Spezialüberzug.



Kühl/Heizbarenwalzen



Gummiwalzen/Spezialüberzüge



Drehverbindung

Verstellung des Walzenspaltes und Anpressdrück

Die von HIP-MITSU hergestellten Kalander und Web-Coater können mit mechanischen Vorrichtungen oder elektronischen Vorrichtungen zur Verstellung des Walzenspaltes ausgestattet werden.

Dies ermöglicht eine einfache Verstellung für Anpress-drück/ Stich. Mit zusätzlichen Modulen ist eine schwimmende Arbeitsweise möglich.

Hilfswalzen zur Zugeinrichtung mit einstellbarer Warentransportwalze

Alle von HIP-MITSU hergestellten Kalander und Web-Coater können miteinstellbarer Warentransportwalze auf Spalt und mit unabhängigem Antrieb ausgestattet werden.

Kühlwalzen (Chill rolls)

Alle von HIP-MITSU hergestellten Kalander und Web-Coater können mit Kühlwalzen mit unabhängigem Antrieb ausgestattet werden.

Die Kühlmittelkreislauf kann entsprechend den Anforderungen des Produktes ausgelegt werden. Einfluß und Abfluß einer- oder zwei Seiten.

Walzenoberfläche gemäß den Anforderungen.

"Hyper-Coater" und "Hyper-Laminator": kundenspezifische Lösungen zum Einbau in vorhandene oder neue Anlagen

Die von HIP-MITSU hergestellten Ausführungen "Hyper-Coater" und "Hyper-Laminator" ermöglichen es einfach, das HIP-MITSU Beschichtungsu. Laminierverfahren in eine vorhandene oder neue Anlage leicht zu integrieren.

Diese auf den Kunden zugeschnittenen Anlagen ermöglichen eine optimale Lösung zum kostengünstigen und schnellen Ausbau Ihrer vorhandenen Anlage.



Hyper-Coater

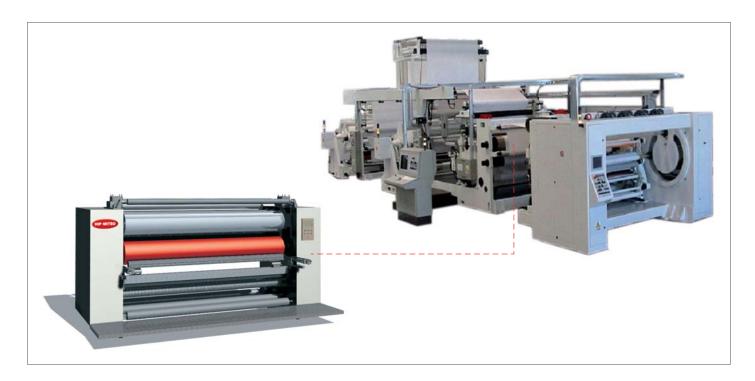
In alle vorhandenen Anlagen integrierbar

Die von HIP-MITSU hergestellten Kalander und Web-Coater entsprechen den inter nationalen Standards und sind leicht in alle Linie Maschinen einfach integrierbar.

Elektronik und Kommunikation

Die von HIP-MITSU hergestellten Kalander und Web-Coater sind serienmäßig mit PLC mit Profibus Feldbus ausgerüstet, alternativ kann auch Device-Net eingebaut werden.

Das Software verfügt über standardisierte Kommunikationsprotokollen, für einen einfachen Datenaustausch. Die gleiche Module erlaubt Ferndiagnose.



Überwachungssysteme

Die große Auswahl der HIP-MITSU Überwachungssysteme ermöglicht einen integrierten und zuverlässigen Betrieb der Anlage und ist entsprechenden den Betriebs-anforderungen in unterschiedlichen Ausführungen erhältlich.



Allgemeine technische Daten

Arbeitsparameter der von HIP-MITSU hergestellten Kalander und Web-Coater :

Min. Arbeitsbreite:	100 mm
Max. Arbeitsbreite:	3.200 mm
Max. Geschwindigkeit:	bis zu 900 m/min
Einzugsgeschwindigkeit:	2 m/min
Motorisierung:	rechts oder links
Maschinenantrieb:	Drehstrom-Motor
Motorentyp:	IP 55, mit Gebläseluft
Versorgungsspannung:	380 V Drehstrom 50 Hz – 3-Phasen, 50 Hz + neutral + Erdung oder gemäß Kundenanforderung
Steuerspannung:	24 V
Bedienerseite:	links oder rechts, gemäß Substratflusses
Pneumatik :	6 Bar – gefilterte und ölfreie Drückluft
Farbe:	gemäß MITSU-Standard oder auf Kundenwunsch



add value to your production